ALPHATEC
polymer technology

マシナリーグラウト用　エポキシプライマー

アルファテック480

アルファテック480は、マシナリーグラウト下地用の高性能なエポキシプライマー接着剤です。とりわけ、鋼材に対して高い接着性能と防食性能を発揮します。そのため、機械設備のエポキシグラウト用のプライマーや鋼材の防食塗装などに最適です。

特長

- 鋼材に対して、高い接着性能を発揮します。
- バランスのとれた粘性とチキソ性により、ハケや吹き付け塗布の施工性に優れています。
- 鋼材の防食性能を、長期間にわたって保持できます。

用途

- 機械設備や鋼構造物のエポキシグラウト用プライマー。
- 鋼材の防食塗装。

テクニカルデータ

未硬化物の性状（20℃）		
	アルファテック480	
	主剤	硬化剤
主成分	変性エポキシ樹脂	変性脂環式ポリアミン
外観色	淡黄色	橙色
外観（混合）	淡黄色	
混合比（重量）	100	36
粘度	500±100mPa・s	
チキソトロピックインデックス	1.6±0.2	
比重	1.11±0.05	
可使時間	40　分	
指触乾燥時間	12 時間	

硬化物の性状			
試　験　項　目	試験方法	養生条件	物性値
引　張　強　さ（N/mm²）	JIS K 7113	20℃×7日	8
引張せん断接着強さ（N/mm²）（鋼材相互）	JIS K 6850	20℃× 1日	3
		20℃× 3日	8
		20℃× 7日	12
		20℃× 14日	13
伸　び　率（%）	JIS K 7113	20℃×7日	20

※上記結果は、当社の試験、研究で得られた試験値です。

使用方法

①下地処理：塗布面の錆・塗装・油分等を除去してください。
塗装面にブラスト・サンディング等でアンカーパターンを形成してください。
粉塵を除去してください。

②樹脂混合 ：主剤(淡黄色)・硬化剤(橙色)を重量比100：36で必要量取り出し、均一になるまで混合して下さい。
◇過度撹拌による気泡混入に注意して下さい。

③樹脂塗付：塗り残しや液ダレがないよう均一に塗付して下さい。
接触乾燥時間(20℃/12時間）内はシートで防塵養生してください。

容器形態

【3.4kg／3L セット】　塗布量：15～30㎡

主　剤	2.5kg	（丸缶）
硬化剤	0.9kg	（丸缶）

※本品は改良のため性状、性能を変更する場合があります。予めご了承くださいますようお願い致します。

注意事項

・直接皮膚に接触するとかぶれを生じることがありますので、取り扱いに注意して下さい。
・取り扱いには保護具（保護メガネ、ゴム手袋、マスク等）を着用し、換気を充分に行って下さい。
・樹脂が皮膚に付着した場合は速やかに拭き取り、石鹸水等でよく洗い流して下さい。
・目に入った場合は多量の水で洗浄し、医師の診察を受けて下さい。
・使用にあたってはSDSをお読み下さい。

アルファ工業株式会社
ALPHA KOGYO K.K.
横 浜 本 社　〒230-0045　横浜市鶴見区末広町1-1-51　TEL：045-500-0500　FAX：045-500-0550
URL：https://alpha-kogyo.com　／　E-mail：alpha-kogyo@alpha-kogyo.co.jp
1-1-51 SUEHIRO-CHO, TSURUMI-KU, YOKOHAMA-SHI, 230-0045 JAPAN
神戸事業所　〒652-0882　神戸市兵庫区芦原通6-3-3　TEL：078-681-7051　FAX：078-671-2282
6-3-3 ASHIHARADORI, HYOGO-KU, KOBE-SHI, 652-0882 JAPAN