

アルファテック645GP

アルファテック645GPは、耐摩耗性能の高いエポキシ樹脂に特殊骨材を配合した、高強度のエポキシモルタルです。乾燥面はもとより、濡れたコンクリートと鋼材の双方に、高い接着性能を発揮します。さらに、成形や充填などの施工性に優れています。そのため、コンクリート構造物の欠損補修や鋼構造物の穴埋めや成形などに最適です。



特長

- 成形や穴埋めなどの施工性に優れています。
- 圧縮、曲げ、引張に対して、高い強度を発揮します。
- 乾燥面はもとより、濡れたコンクリートにも、高い接着性能を発揮します。
- 硬化がきわめて速く、数時間で初期硬化し、1日でほぼ完了します。
- 気候、真水や海水、油、化学薬品などの影響に対して、優れた耐久性能を発揮します。

用途

- コンクリート構造物の欠損補修
- 鋼構造物の穴埋めや成形

テクニカルデータ

未硬化物の性状(23℃)			
	アルファテック645GP		
	主剤	硬化剤	骨材
主成分	変性エポキシ樹脂	変性脂環式ポリアミン	特殊無機骨材
外観色	無色	淡黄色	灰色
外観(混合)	灰色		
混合比(重量)	100	58	—
混合比(重量)	1(樹脂)		11(骨材)
比重	2.1±0.1		
可使時間(10L スケール)	40分		

硬化物の性状			
試験項目	試験方法	養生条件	物性値
圧縮強さ (N/mm ²)	JIS A 6024	23℃×1日	70
		23℃×7日	85
圧縮弾性率 (N/mm ²)	JIS K 7181	23℃×7日	7000
曲げ強さ (N/mm ²)	JIS K 7171	23℃×7日	30
引張強さ (N/mm ²)	JIS K 7161	23℃×7日	7
接着強さ (N/mm ²) (プライマー使用/セメントモルタル相互)	JIS A 6024	23℃×7日 (乾燥)	6 MF
		23℃×7日 (湿潤)	3 MF
付着性 (N/mm ²) (プライマー使用/コンクリート板)	JIS K 5600 (建研式)	23℃×7日 (乾燥)	2 CF
	JHS 412	23℃×7日 (湿潤)	2 CF
硬 度 (HDD)	JIS K 7215	23℃×7日	80

※MF:セメントモルタル破壊 CF:コンクリート破壊

※上記結果は、当社の試験、研究で得られた試験値です。

使用方法

- ①下地処理:コンクリートのレイタンス・脆弱部・浮き骨材・粉塵などを除去して下さい。
鋼製部材の錆・油・塗料などを除去して下さい。
- ②プライマー塗布:施工面にアルファテック340または342エポキシプライマーを200g/㎡を目安に全面塗布して下さい。
◇使用方法は、アルファテック340・342のカタログを参照して下さい。
◇通常アルファテック340を使用し、低温時にアルファテック342を使用して下さい。
- ③【10Lセットのペール缶ミキサーによる混合】ペール缶内に主剤と硬化剤を全量入れ、ペール缶ミキサーで1～2分混合した後、ミキサーを回転しながら骨材を徐々に入れ、骨材が樹脂に覆われ均一になるまで混合して下さい。
・推奨ペール缶ミキサー:ペール缶ミキサー(20L用)、ミキサーブレード(樹脂モルタル用)
【10Lセットのハンドミキサーによる混合】ペール缶内に主剤と硬化剤を全量入れ、樹脂ミキサーで1～2分混合した後、ハンドモルタルミキサーを回しながら骨材を徐々に入れ、骨材が樹脂で覆われ均一になるまで混合して下さい。
・推奨樹脂ミキサー:HIKOKI変速ドリル(D10VH2/0～2600rpm)・ミキサーブレード(Φ80mm)、混合は500～1000rpmで使用して下さい。
・推奨モルタルミキサー:HIKOKI変速ドリル(UM22V/0～550rpm)・ミキサーブレード(アルミ製リング付きスクリューパワーミキサーΦ135mm)、混合は200～300rpmで使用して下さい。
【41Lセットのパン型モルタルミキサーによる混合】ペール缶内に主剤と硬化剤を全量入れ、樹脂ミキサーで1～2分混合した後、パン型モルタルミキサーに骨材2袋を入れ、ミキサーを回転しながら混合樹脂液を徐々に流し込み、残り2袋の骨材を注ぎ足し骨材が樹脂で覆われ均一になるまで混合して下さい。
・推奨樹脂ミキサー:HIKOKI変速ドリル(D10VH12/0～2600rpm)・ミキサーブレード(φ115mmタービンスクリュータイプ)、混合は200～300rpmで使用して下さい。
・推奨モルタルミキサー:パン型モルタルミキサー(回転数33/40rpm、容量80L)
◇過度な攪拌による気泡混入に注意して下さい。
◇小分けする場合は主剤と硬化剤の混合比で使用して下さい。
- ④モルタル打設:混合後のエポキシモルタルは、プライマーのタック(べたつき)を確認し、速やかに打設しコテで下地に密着させ整形して下さい。

容器形態

【87.2kg / 41.5L セット】

主 剤	4.5kg	(角缶またはペール缶)
硬化剤	2.7kg	(角缶またはプラスチックボトル)
骨 材(005GP)	20kg×4袋	(防湿紙袋)

【21.81kg / 10L セット】

主 剤	1.13kg	(プラスチックボトル)
硬化剤	0.68kg	(プラスチックボトル)
骨 材(005GP)	20kg×1袋	(防湿紙袋)

※本品は改良のため性状、性能を変更する場合があります。予めご了承くださいませようお願い致します。

注意事項

- ・直接皮膚に接触するとかぶれを生じることがありますので、取り扱いに注意して下さい。
- ・取り扱いには保護具(保護メガネ、ゴム手袋、マスク等)を着用し、換気を充分に行ってください。
- ・樹脂が皮膚に付着した場合は速やかに拭き取り、石鹸水等でよく洗い流して下さい。
- ・目に入った場合は多量の水で洗浄し、医師の診察を受けて下さい。
- ・使用にあたってはSDSをお読み下さい。

アルファ工業株式会社
ALPHA KOGYO K.K.

横 浜 本 社 〒230-0045 横浜市鶴見区末広町1-1-51 TEL:045-500-0500 FAX:045-500-0550
URL:https://alpha-kogyo.com / E-mail:alpha-kogyo@alpha-kogyo.co.jp
1-1-51 SUEHIRO-CHO, TSURUMI-KU, YOKOHAMA-SHI, 230-0045 JAPAN
神 戸 事 業 所 〒652-0882 神戸市兵庫区芦原通6-3-3 TEL:078-681-7051 FAX:078-671-2282
6-3-3 ASHIHARADORI, HYOGO-KU, KOBE-SHI, 652-0882 JAPAN