土木 建築用　高流動エポキシモルタル

アルファテック830H

アルファテック830Hは、高性能なエポキシ樹脂に、特殊フィラーを配合したエポキシモルタルです。乾燥面はもとより、濡れたコンクリートでも、高い接着性能を発揮します。加えて、流動性が高く、レベル性能にも優れているので、アルファテック150エポキシ セルフレベリングの下地調整、また、工場や倉庫などのコンクリート床の補修などに最適です。

非毒劇物（毒物及び劇物取締法　303号）

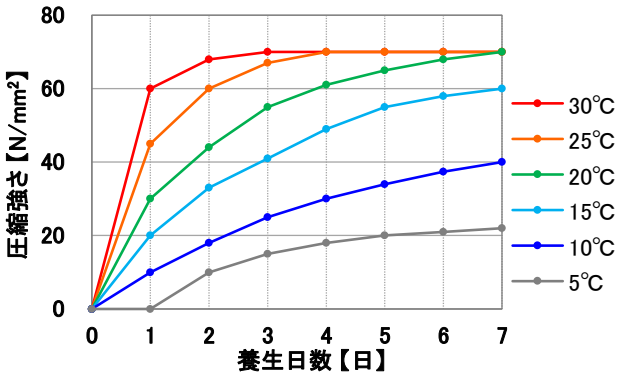
特長

- 流動性が高く、コテ仕上げが容易で、レベル性能に優れています。
- 圧縮、曲げ、引張に対して、高い強度を発揮します。
- 乾燥面はもとより、濡れたコンクリートにも、高い接着性能を発揮します。
- 繰り返しの衝撃荷重や摩耗に対して、優れた耐久性能を発揮します。
- 気候、真水や海水、油、化学薬品などの影響に対して、優れた耐久性能を発揮します。

用途

- アルファテック150エポキシ セルフレベリングの下地調整
- 工場や倉庫などのコンクリート床の補修

強度発現



テクニカルデータ

未硬化物の性状（23℃）			
	アルファテック830H		
	主剤	硬化剤	フィラー
主成分	変性エポキシ樹脂	変性脂環式ポリアミン	特殊無機フィラー
外観色	無色	橙色	灰色
外観（混合）	灰色		
混合比（重量）	100	50	—
混合比（重量）	1(樹脂)		2.6(フィラー)
粘度	20000±5000 mPa・s		
比重	1.7±0.1		
可使時間（1L スケール）	25分		

硬化物の性状

試験項目	試験方法	養生条件	物性値
圧縮強さ（N/mm²）	JIS A 6024	23℃×1日	25
		23℃×3日	50
		23℃×7日	60
圧縮弾性率（N/mm²）	JIS K 7181	23℃×7日	5000
曲げ強さ（N/mm²）	JIS K 7171	23℃×7日	30
引張強さ（N/mm²）	JIS K 7161	23℃×7日	15
接着強さ（N/mm²）（セメントモルタル相互）	JIS A 6024	23℃×7日（乾燥）	6 MF
		23℃×7日（湿潤）	3 MF
引張接着強さ（N/mm²）（鋼材相互）	AK 9601	23℃×7日（乾燥）	10 COF
		23℃×7日（湿潤）	10 COF
衝撃強さ（N･mm/mm²）	JIS K 7111	23℃×7日	2
硬度（HDD）	JIS K 7215	23℃×7日	80

※AK9601は社内規格　MF：セメントモルタル破壊　COF：接着剤破壊

※上記結果は、当社の試験、研究で得られた試験値です。

使用方法

①下地処理：コンクリートのレイタンスや脆弱部・付着物などを除去して下さい。

◇コンクリートのひび割れは、アルファテック380・380・348などで予め補修して下さい。

◇下地コンクリートの目地に合わせて目地を設け、可とう性の材料を充填して下さい。

②**【ペール缶ミキサーによるモルタル混合】**主剤ペール缶に硬化剤を全量入れ、ペール缶ミキサーで1～2分混合した後、ミキサーを回しながらフィラーを徐々に全量加え、フィラーが樹脂で覆われ均一になるまで混合して下さい。

・推奨ペール缶ミキサー：B型パイプ式ミキスタ(20L/回転数30～80rpm)・ミキサーブレード(樹脂モルタル用)。混合は30～60rpmで使用。

【ハンドモルタルミキサーによるモルタル混合】主剤ペール缶内に硬化剤を全量入れ、樹脂ミキサーで1～2分混合した後、ハンドモルタルミキサーを回転しながらフィラーを徐々に全量加え、フィラーが樹脂で覆われ均一になるまで混合して下さい。

・推奨樹脂ミキサー　：HIKOKI変速ドリル(D10VH2/0～2600rpm)・ミキサーブレード(Φ80mm)。混合は500～1000rpmで使用して下さい。

・推奨モルタルミキサー：HIKOKI変速ドリル(UM22V/0～550rpm)・ミキサーブレード(アルミ製リング付きスクリューパワーミキサーΦ135mm)、混合は200～300rpmで使用 して下さい。

◇過度攪拌による気泡混入に注意して下さい。

◇小分けする場合は混合比率で使用して下さい。

③モルタル打設：エポキシモルタル混合後、直ちに打設し表面をコテでで平滑に仕上げて下さい。

④硬化養生: エポキシモルタル硬化確認後、歩行や車輌の通行を開始して下さい。

容器形態

【26.5kg / 15.5L セット】

主　剤	5.0kg	（角缶またはペール缶）
硬化剤	2.5kg	（角缶またはプラスチックボトル）
フィラー（001C）	19kg×1袋	（防湿紙袋）

※本品は改良のため性状、性能を変更する場合があります。予めご了承くださいますようお願い致します。

注意事項

・直接皮膚に接触するとかぶれを生じることがありますので、取り扱いに注意して下さい。
・取り扱いには保護具（保護メガネ、ゴム手袋、マスク等）を着用し、換気を充分に行って下さい。
・樹脂が皮膚に付着した場合は速やかに拭き取り、石鹸水等でよく洗い流して下さい。
・目に入った場合は多量の水で洗浄し、医師の診察を受けて下さい。
・使用にあたってはSDSをお読み下さい。

アルファ工業株式会社
ALPHA KOGYO K.K.
横浜本社　〒230-0045　横浜市鶴見区末広町1-1-51　TEL：045-500-0500　FAX：045-500-0550
URL：https://alpha-kogyo.com　／　E-mail：alpha-kogyo@alpha-kogyo.co.jp
1-1-51 SUEHIRO-CHO, TSURUMI-KU, YOKOHAMA-SHI, 230-0045 JAPAN
神戸事業所　〒652-0882　神戸市兵庫区芦原通6-3-3　TEL：078-681-7051　FAX：078-671-2282
6-3-3 ASHIHARADORI, HYOGO-KU, KOBE-SHI, 652-0882 JAPAN